



FACULTY OF
AGRO-INDUSTRY
KASETSART UNIVERSITY



Future-Proofing for Profit

ปรับกระบวนการผลิตสู่ธุรกิจคาร์บอนต่ำอย่างมีกำไร

รศ.ดร.อภิชา ลีลาวณิชกุล

ภาควิชาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมเกษตร คณะอุตสาหกรรมเกษตร

มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

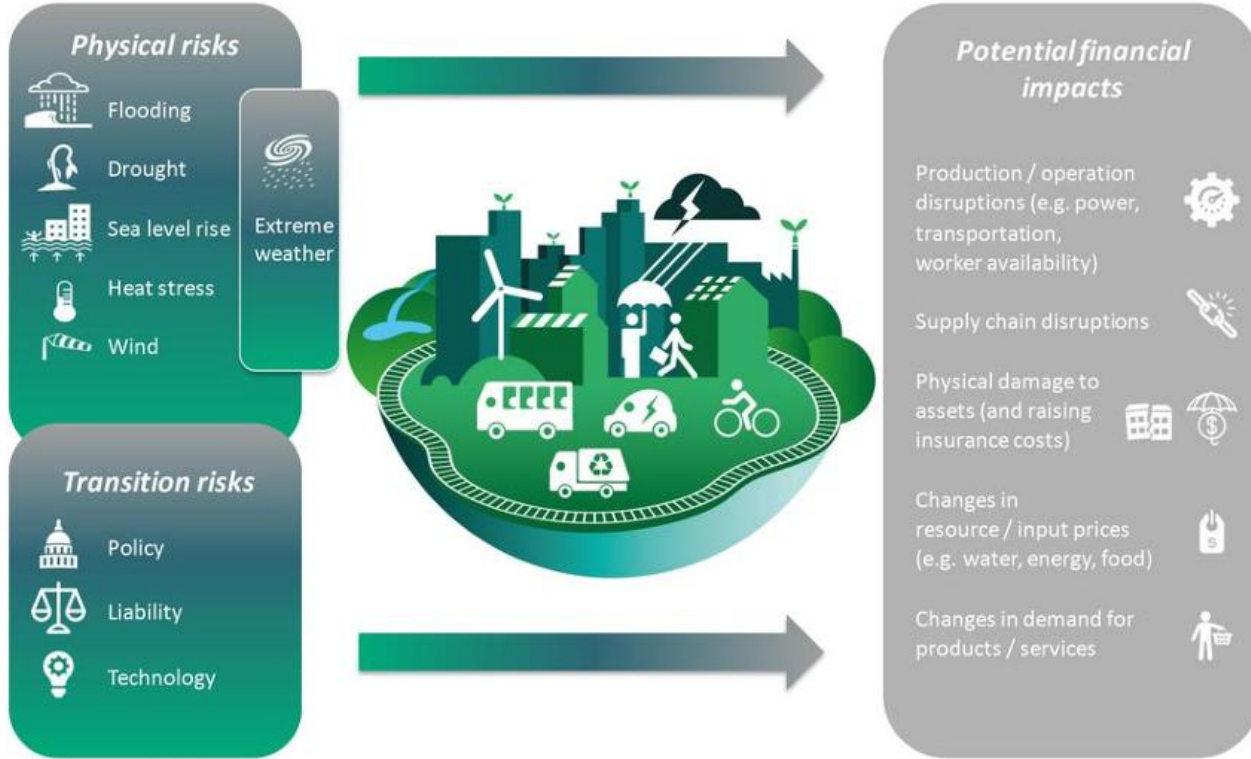




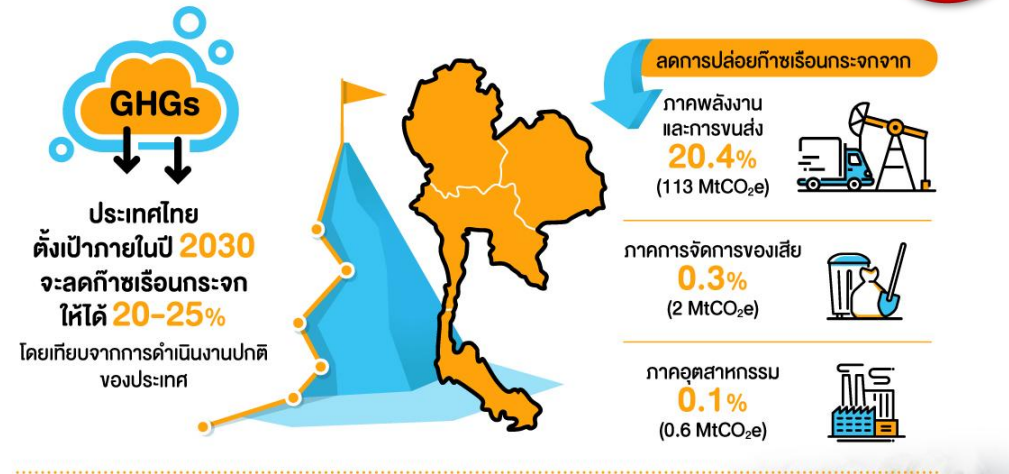
FACULTY OF
AGRO-INDUSTRY
KASETSART UNIVERSITY

แนวทางการบริหารของเหลือทิ้งเพื่อลดการปล่อย ก๊าซเรือนกระจก

ความเสี่ยงจากการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศต่อธุรกิจ



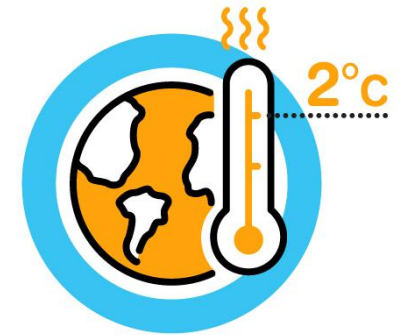
เป้าหมายลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกในประเทศ



Paris Agreement

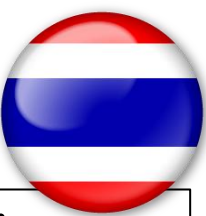


ทั่วโลกตั้งเป้าควบคุมการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิโลกให้ต่ำกว่า 2°C และพยายามจำกัดไม่ให้เกิน 1.5°C



- ส่งผลต่อต้นทุนการดำเนินงานที่สูงขึ้น จากปัญหาการขัดข้องในระบบการดำเนินธุรกิจ
- ค่าใช้จ่ายในการการปรับปรุงในพื้นที่หรือโรงงานที่ได้รับผลกระทบ
- ต้นทุนสินค้าและบริการเพิ่มขึ้น
- ต้นทุนการดำเนินงานสูงขึ้น เช่น ค่าใช้จ่ายในการจัดทำบัญชีก๊าซเรือนกระจกและการทวนสอบ
- เกิดค่าใช้จ่ายด้านการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีใหม่
- สินค้าเก่าที่ไม่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมถูกแทนที่และส่วนแบ่งของตลาดอาจลดลง

Thailand's Pathway towards Carbon Neutrality -> Net Zero



Energy

การผลิตไฟฟ้า

เชื้อเพลิงทางเลือก
ภาคคมนาคม

การเพิ่มประสิทธิภาพ
ภาคอุตสาหกรรม

พลังงานไฮโดรเจน

EV

เพิ่มการผลิตยานยนต์ไฟฟ้าและชิ้นส่วน

สนับสนุนผู้ใช้งาน

ภาครัฐ

ภาคประชาชน

รถสาธารณะ

รถส่วนตัว

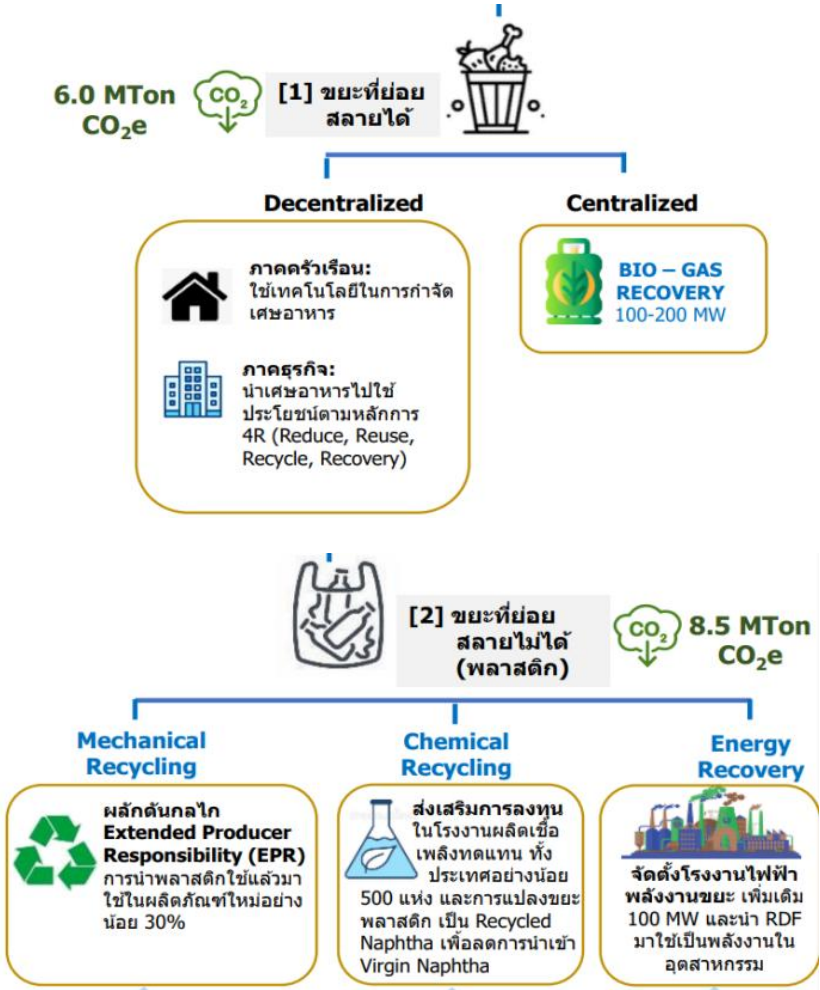
โครงสร้างพื้นฐาน

ระบบราง

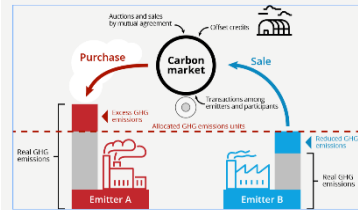
ระบบไฟฟ้า

สถานีชาร์จ

Zero waste to landfill



Partnership



Sustainable Finance

- GREEN CLIMATE FUND
- CLEAN TECHNOLOGY FUND
- GLOBAL ENVIRONMENT FACILITY: GEF
- ธนาคารแห่งประเทศไทย/ธนาคารพาณิชย์: เงินกู้/สินเชื่อสีเขียวเพื่อการอนุรักษ์และแก้ไขปัญหาเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ
- งบประมาณภาครัฐด้าน GREEN INFRASTRUCTURE และด้านสิ่งแวดล้อม
- ภาคเอกชน/ CSR

GHGs และค่าศักยภาพในการทำให้เกิดภาวะโลกร้อน

Kyoto protocol (1997)



| ชนิดของก๊าซเรือนกระจก | สูตรเคมี | ศักยภาพในการทำให้เกิดภาวะโลกร้อน (GWP) เทียบกับ CO ₂ | |
|------------------------|-----------------------|---|--------------|
| | | AR4 (2007) | AR5 (2014) |
| คาร์บอนไดออกไซด์ | CO₂ | 1 | 1 |
| มีเทน | CH₄ | 25 | 28 |
| ไนตรัสออกไซด์ | N₂O | 298 | 265 |
| ไฮโดรฟลูออโรคาร์บอน | HFCs | 124-14,800 | 4-12,400 |
| เปอร์ฟลูออโรคาร์บอน | PFCs | 7,390-12,200 | 6,630-11,100 |
| ซัลเฟอร์เฮกซะฟลูออไรด์ | SF₆ | 22,800 | 23,500 |
| ไนโตรเจนไตรฟลูออไรด์ | NF₃ | 17,200 | 16,100 |

IPCC data sources for more information: AR4 values: https://www.ipcc.ch/publications_and_data/ar4/wg1/en/ch2s2-10-2.html

AR5 values: https://www.ipcc.ch/pdf/assessmentreport/ar5/wg1/WG1AR5_Chapter08_FINAL.pdf (p. 73-79)

GHGs และค่าศักยภาพในการทำให้เกิดภาวะโลกร้อน

ก๊าซต่างชนิดกัน ก่อให้เกิดผลกระทบรุนแรงต่างกัน / หน่วยต่างกัน



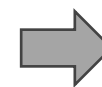
แปลงหน่วยให้อยู่ในหน่วยเดียวกัน



หน่วยเทียบเท่า CO₂



กิโลกรัมหรือตันเทียบเท่า CO₂
kgCO₂e / tCO₂e



คาร์บอนฟุตพริ้นท์

การประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์

1. คาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (CFP)

"คาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์" หมายถึง ผลรวมของการปล่อยและการดูดกลับก๊าซเรือนกระจกของผลิตภัณฑ์โดยตลอดวัฏจักรชีวิตของผลิตภัณฑ์

ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่ ขั้นตอนการได้มาซึ่งวัตถุดิบ กระบวนการผลิต การกระจายสินค้า การใช้งาน และการจัดการของเสียหลังหมดอายุการใช้งาน ตลอดจนการขนส่งที่เกี่ยวข้องในทุก ๆ ขั้นตอน

โดยคำนวณออกมาในรูปของ
คาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า (kgCO₂e)

วัฏจักรชีวิตผลิตภัณฑ์



Food Focus Thailand, HatYai, 26 March 2026

Source: <https://thaicarbonlabel.tgo.or.th/?lang=th>



XXX • องค์การบริหารจัดการก๊าซเรือนกระจก (องค์การมหาชน)



ประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์ CFP ตามแนวคิด

LCA – Life Cycle Assessment

ประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
จากผลิตภัณฑ์หรือบริการ
ตลอดวัฏจักรชีวิต

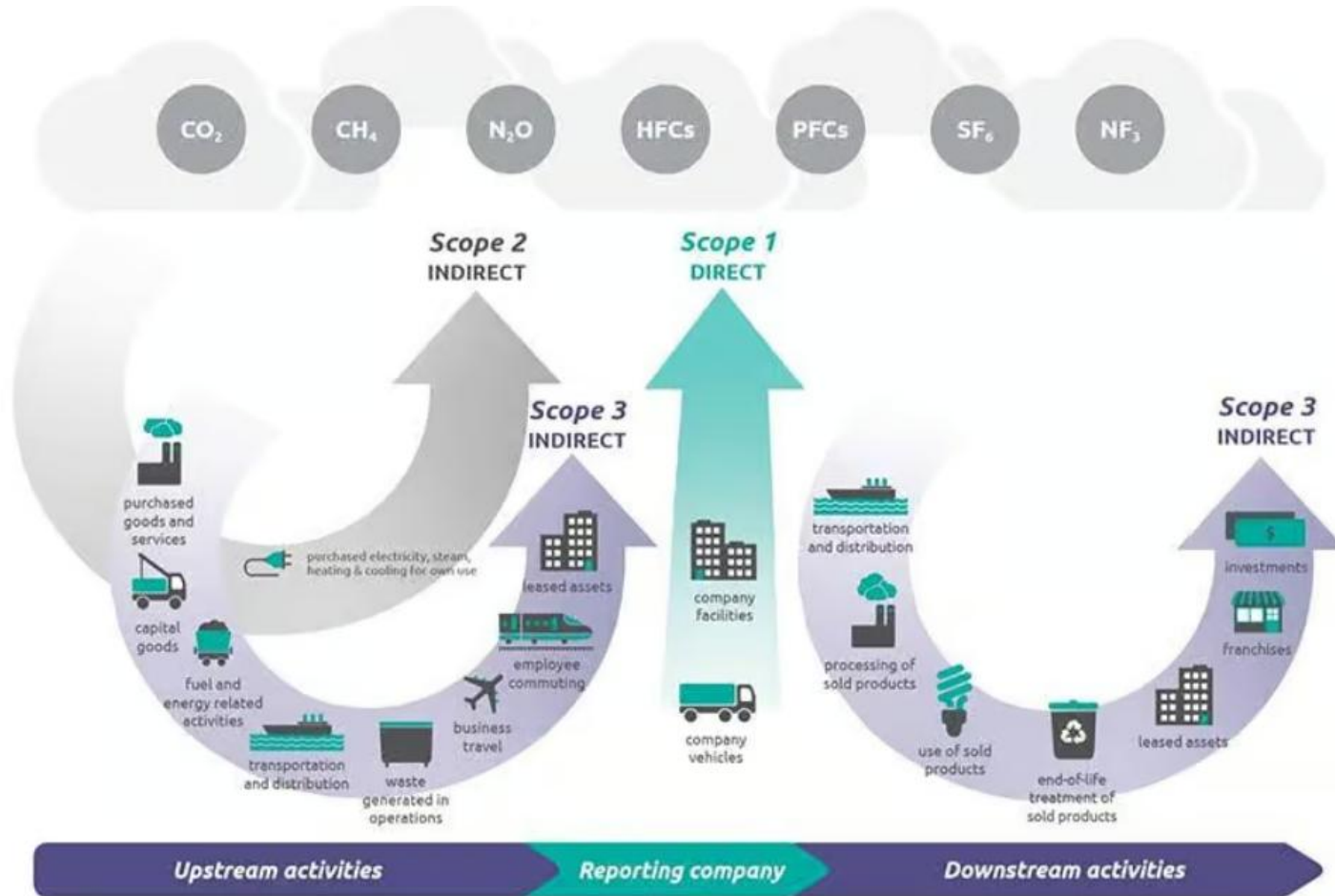
ISO 14040 และ 14044



การประเมินคาร์บอนฟุตพริ้นท์



2. คาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ (CFP)



กำหนดขอบเขตขององค์กร (GHG Protocol/ ISO 14064)

•**Scope 1** - การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางตรง เช่น การเผาไหม้เชื้อเพลิงในกระบวนการผลิต หรือการใช้รถยนต์ในกิจการ

การเผาไหม้อยู่กับที่: **Stationary Combustion**
การเผาไหม้เคลื่อนที่: **Mobile Combustion**
กระบวนการ : **Process**
การรั่วไหลอื่นๆ : **Fugitives**

•**Scope 2** - การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมจากการใช้พลังงาน เช่น การซื้อไฟฟ้า ไอน้ำ หรือความร้อนจากภายนอก

•**Scope 3** - การปล่อยก๊าซเรือนกระจกทางอ้อมอื่นๆ ตลอดซัพพลายเชน (upstream and downstream) เช่น วัตถุดิบ การขนส่ง การใช้ผลิตภัณฑ์ และการกำจัดของเสีย

Scope 3

Upstream or downstream

Upstream scope 3 emissions

Downstream scope 3 emissions

Scope 3 category

1. Purchased goods and services

2. Capital goods

3. Fuel- and energy-related activities
(not included in scope 1 or scope 2)

4. Upstream transportation and distribution

5. Waste generated in operations

6. Business travel

7. Employee commuting

8. Upstream leased assets

9. Downstream transportation and distribution

10. Processing of sold products

11. Use of sold products

12. End-of-life treatment of sold products

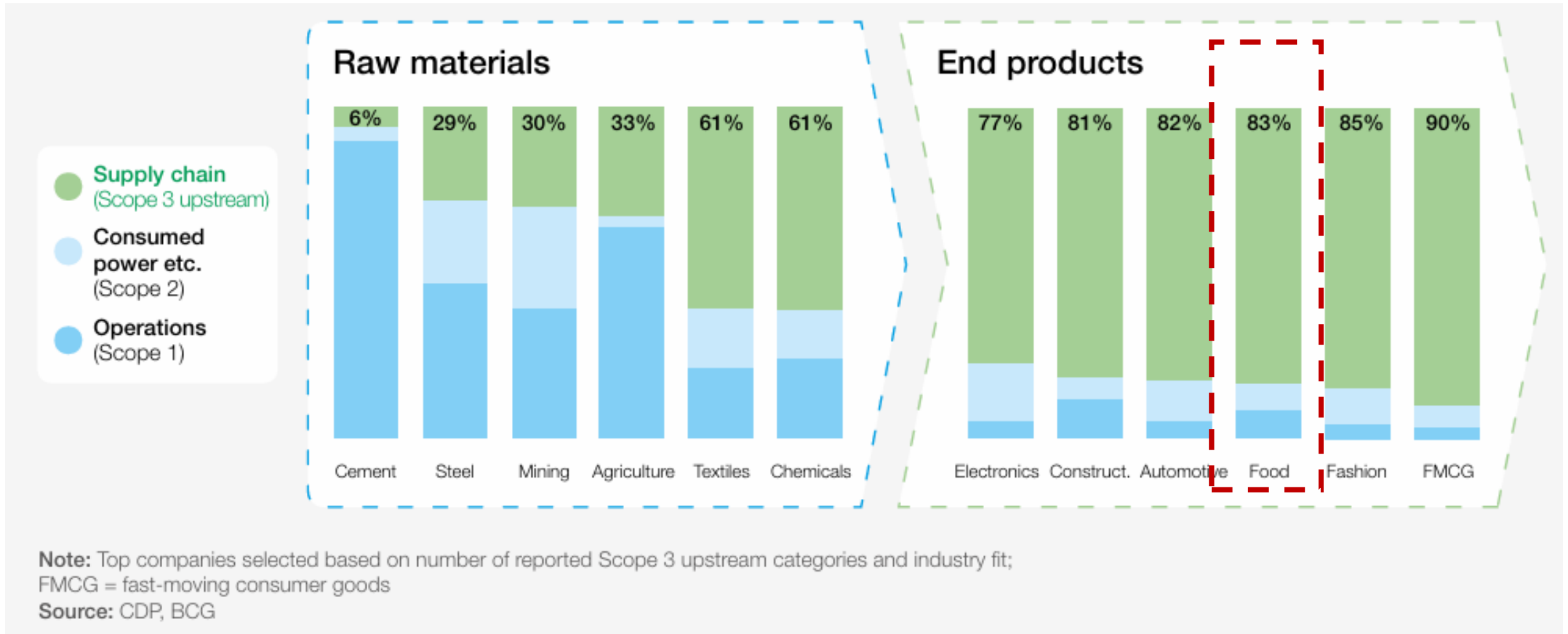
13. Downstream leased assets

14. Franchises

15. Investments



Carbon Emission split in Scopes 1, 2 and 3 upstream for selected industries

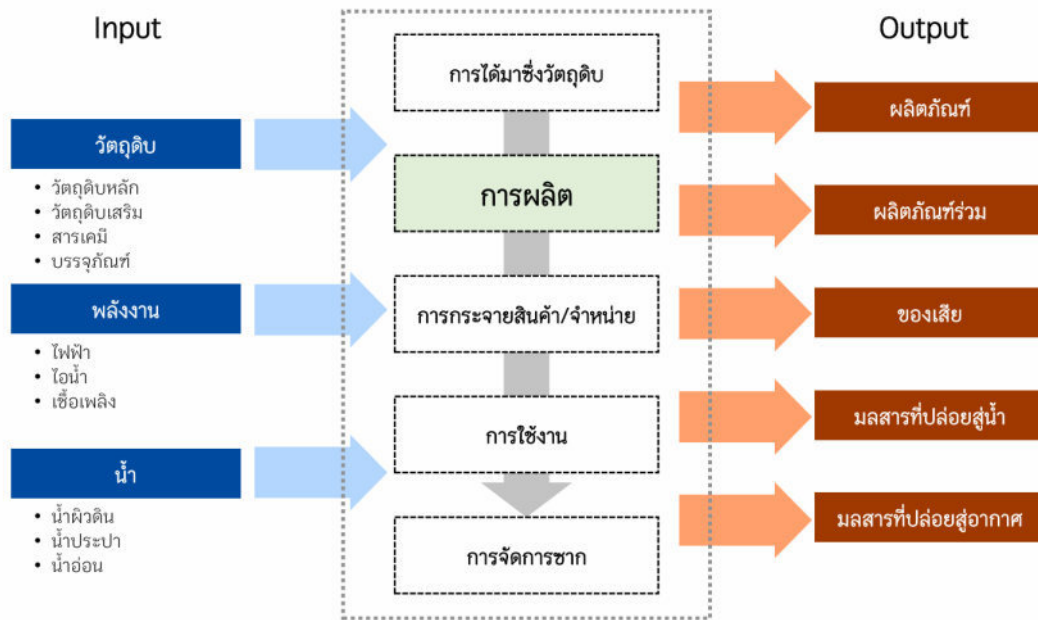


แนวทางการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

ขั้นตอนการผลิต (Process)

I. การทำ Life Cycle Assessment (LCA)

- ประเมินวัฏจักรชีวิต/กระบวนการผลิต



| Input | ขั้นตอนการผลิต (Process) | Output |
|---|------------------------------------|---|
| ผลไม้สด เชื้อเพลิงขนส่ง | 1. รับวัตถุดิบ (Receiving) | ผลไม้รอแปรรูป ก๊าซเรือนกระจกจากการขนส่ง |
| ผลไม้รอแปรรูป น้ำสะอาด สารฆ่าเชื้อ (Chlorine) ไฟฟ้า (บิมน้ำ) | 2. ล้างทำความสะอาด (Washing) | ผลไม้สะอาด น้ำเสีย (Wastewater) เศษดิน/โคลน |
| ผลไม้สะอาด ไฟฟ้า (สายพาน) | 3. คัดเกรด (Sorting) | ผลไม้เกรด A ผลไม้ตกเกรด (Defect/Waste) |
| ผลไม้เกรด A ไฟฟ้า (เครื่องจักร) | 4. เตรียมการ (Peeling/Pitting) | ผลไม้พร้อมบรรจุ เปลือก/เมล็ด (Organic Waste) |
| ผลไม้พร้อมบรรจุ ไฟฟ้า (เครื่องตัด) น้ำหล่อเย็น | 5. การตัดแต่ง (Slicing/Dicing) | ผลไม้ชิ้นสวยงาม เศษเนื้อผลไม้ (Trimming Loss) |
| กระป๋องเปล่า ผลไม้ชิ้นสวยงาม | 6. การบรรจุ (Filling) | กระป๋องบรรจุเนื้อผลไม้ เศษกระป๋องเสีย (Scrap) |
| น้ำตาล น้ำสะอาด พลังงานความร้อน (แก๊ส) | 7. เติมน้ำเชื่อม (Syrup Addition) | กระป๋องบรรจุผลไม้ในน้ำเชื่อม น้ำเชื่อมส่วนเกิน (Spillage) |
| ฝากระป๋อง ไฟฟ้า ไอน้ำ | 8. การไล่อากาศ/ปิดฝา (Seaming) | กระป๋องบรรจุผลไม้ปิดสนิท ไอน้ำส่วนเกิน (Vent Steam) |
| พลังงานความร้อน (Steam) น้ำมันดีเซล/ก๊าซ | 9. การฆ่าเชื้อ (Sterilization) | กระป๋องบรรจุผลไม้ปิดสนิท(ปลอดเชื้อ) ก๊าซคาร์บอน (CO2) จาก Boiler |
| น้ำหล่อเย็น ไฟฟ้า (พัดลม/บิมน้ำ) | 10. การหล่อเย็น (Cooling) | กระป๋องบรรจุผลไม้พร้อมติดฉลาก น้ำร้อนทิ้ง (Thermal Waste) |
| ฉลาก กาว กล่องกระดาษ ไฟฟ้า | 11. บรรจุภัณฑ์ (Labelling/Packing) | สินค้ากระป๋องบรรจุผลไม้ เศษฉลาก/ขยะกระดาษ |

ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. ๒๕๖๖

- **“วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว”** หมายความว่า วัสดุหรือสิ่งใด ๆ ที่โรงงานผู้ก่อกำเนิดไม่ใช้แล้ว หรือที่ไม่ประสงค์ใช้ตามวัตถุประสงค์เดิม หรือที่ไม่ได้คุณภาพ หรือยังไม่ได้ใช้งานที่เป็นของเสียอันตราย และไม่ใช่วัตถุอันตราย ไม่ว่าจะมียุทธศาสตร์ หรือสามารถนำไปจำหน่ายหรือขายเป็นสินค้า หรือเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้หรือไม่ก็ตาม
- **“วัตถุอันตราย”** หมายความว่า สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามประกาศฉบับนี้ที่ผู้ก่อกำเนิด ส่งให้ผู้รับดำเนินการรับมาจัดการ ให้หมายรวมถึงเชื้อเพลิงผสม วัสดุผสม เชื้อเพลิงทดแทน และของเสียจากแหล่งกำเนิดอื่นที่ไม่ใช่โรงงานและเป็นไปตามที่ผู้รับดำเนินการได้รับอนุญาตให้ประกอบ กิจการโรงงาน

การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สามารถแบ่งเป็น 8 ประเภท ดังนี้

- 1.1 ประเภท 01 การคัดแยก (sorting)
- 1.2 ประเภท 02 การกักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage)
- 1.3 ประเภท 03 การนำกลับมาใช้ซ้ำ ๆ (reuse)
- 1.4 ประเภท 04 การนำกลับมาใช้ประโยชน์อื่น (recycle)
- 1.5 ประเภท 05 การนำกลับคืนมาใหม่ (recovery)
- 1.6 ประเภท 06 การบำบัด (treatment)
- 1.7 ประเภท 07 การกำจัด (disposal)
- 1.8 ประเภท 08 การจัดการด้วยวิธีอื่น ๆ

ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมแปรรูปอาหาร (หมวด 2)

| ประเภทของเสีย | ตัวอย่าง | ข้อควรคำนึง | แนวทางการจัดการ |
|---|---|---|---|
| ของเสียอินทรีย์จาก วัตถุดิบ (Organic Process Waste) | เปลือกผลไม้, เมล็ด, กากหัวเหลือง, เลือดสัตว์, ไขมันสัตว์ | มีปริมาณมากที่สุดและเน่าเสียเร็วหากจัดการไม่ดี | <ul style="list-style-type: none">Upcycling (High-value extract/ ไบโอดีเซล)Energy Recovery (Biogas)Composting |
| ของเสียจากระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater & Sludge) | น้ำจากระบวนการผลิต ที่มีเศษอาหารปนเปื้อน, น้ำทิ้งจากระบบการหล่อเย็น, น้ำทิ้งจากระบบการล้าง, กากตะกอน (Sludge) จากบ่อบำบัด | มีค่า BOD/COD สูง ต้องบำบัดก่อนปล่อยสู่ธรรมชาติ | <ul style="list-style-type: none">Pre-treatment (กรองเศษขยะและแยกไขมัน)Biological TreatmentWater ReuseSludge to Fertilizer |
| ของเสียจากบรรจุภัณฑ์ (Packaging Waste) | เศษฟิล์มพลาสติก, กระจุกบวม, กล่องกระดาษ, พาเลทไม้ที่ชำรุด | ส่วนใหญ่รีไซเคิลได้หากมีการคัดแยกที่ดี | <ul style="list-style-type: none">SegregationRecycleRefurbishทำเชื้อเพลิงขยะ RDF |
| ของเสียอันตรายและขยะทั่วไป (Hazardous Waste: HA & HM) | น้ำมันหล่อลื่นเครื่องจักร, สารเคมีล้างไลน์ผลิต (CIP Chemicals) | ต้องกำจัดตามกฎหมายโรงงานตามประเภทโรงงาน | โรงงานผู้รับบำบัด/กำจัด |

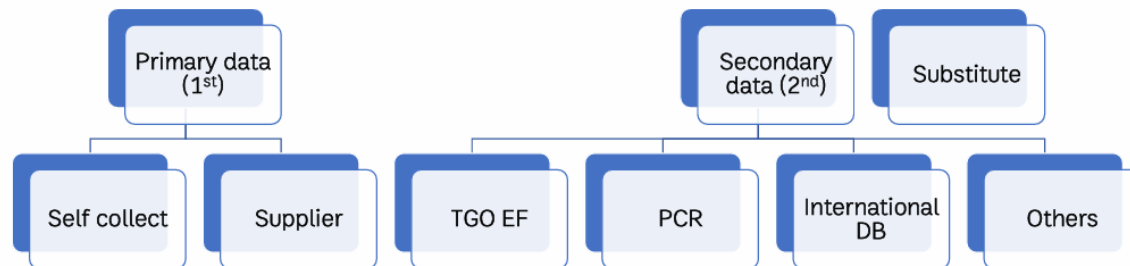
แนวทางการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

II. การระบุจุดวิกฤต (Hotspot identification)

- Inventory Data: รวบรวมข้อมูลการใช้ไฟฟ้า, เชื้อเพลิง, ปริมาณวัตถุดิบ และปริมาณขยะ
- Emission Factors: ค่าสัมประสิทธิ์การปล่อยก๊าซ (อ้างอิงจากฐานข้อมูล อบก.)
- Impact Assessment: คำนวณปริมาณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ออกมาเป็นหน่วย kgCO₂e (กิโลกรัมคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่า)
- Pareto Analysis: ใช้กฎ 80/20 เพื่อหาว่ากิจกรรมเพียง 20% ใดที่สร้างปัญหาคาร์บอนถึง 80% ของทั้งหมด

คำนวณปริมาณคาร์บอนฟุตพริ้นท์

$$\text{Carbon footprint} = \sum(\text{Activity data} \times \text{Emission factor})$$



Emission factor (CO₂e/Activity unit) คือ ปริมาณก๊าซเรือนกระจกในรูปคาร์บอนไดออกไซด์เทียบเท่าต่อหน่วยกิจกรรมที่ก่อให้เกิดก๊าซเรือนกระจกนั้น

แนวทางการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก

III. ค้นหาแนวทางในทางการลดคาร์บอนฟุตพริ้นท์และกลยุทธ์ที่หลากหลาย




แผนปฏิบัติการ
ด้านการลดก๊าซเรือนกระจกของประเทศ
ปี พ.ศ. ๒๕๖๔ - ๒๕๗๓
(NDC Action Plan on Mitigation 2021 - 2030)

กรมการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศและสิ่งแวดล้อม
กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

Energy

สาขาการผลิตไฟฟ้า

- การปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน/การปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี เช่น เทคโนโลยี CCS และ CCUS
- เพิ่มสัดส่วนของการใช้พลังงานทดแทนเพื่อผลิตไฟฟ้าร้อยละ ๖๘ ในปี ค.ศ. ๒๐๔๐ และร้อยละ ๗๕ ในปี ค.ศ. ๒๐๕๐ (แสงอาทิตย์ ลม น้ำ BECCS)
- การยุติการใช้ถ่านหิน

สาขาคมนาคมขนส่ง

- การปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน/ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์พลังงาน ได้แก่ Hybrid vehicle EV FCEV
- เพิ่มสัดส่วนการใช้พลังงานทดแทนในยานยนต์ (เอทานอลและไบโอดีเซล)
- ลดการใช้เครื่องยนต์สันดาปภายใน (ICE)

สาขาอุตสาหกรรม

- การปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงาน/ปรับเปลี่ยนอุปกรณ์พลังงาน
- การใช้พลังงานทดแทนเพื่อผลิตความร้อนเพิ่มขึ้น ได้แก่ พลังงานชีวมวล ชยะ
- การใช้เชื้อเพลิงไฮโดรเจนสีเขียว (Green hydrogen (GH2))

Industrial process

มาตรการทดแทนปูนเม็ด

- การใช้วัสดุทดแทนปูนเม็ดในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ไฮดรอลิก
- การใช้วัสดุทดแทนปูนซีเมนต์ในคอนกรีตผสมเสร็จ

มาตรการทดแทน/ปรับเปลี่ยนสารทำความเย็น

- เปลี่ยนไปใช้สารทำความเย็นธรรมชาติหรือสารทำความเย็นที่มีค่า GWP ต่ำ

การใช้เทคโนโลยี CCS ในอุตสาหกรรมผลิตปูนซีเมนต์

Waste

การจัดการขยะชุมชน

- การลดปริมาณขยะมูลฝอยก่อนเข้าสู่สถานที่กำจัด
- การนำก๊าซจากบ่อฝังกลบขยะมูลฝอย (Landfill Gas) ไปเผาไหม้หรือนำไปใช้ประโยชน์ เช่น การผลิตไฟฟ้า
- การเผาขยะมูลฝอยในเตาเผาเพื่อผลิตไฟฟ้า (Waste to energy)
- การฝังกลบขยะมูลฝอยแบบกึ่งใช้อากาศ (Semi Aerobic Landfill)
- การนำขยะอินทรีย์ไปทำปุ๋ยหมัก (Composting) และน้ำหมักชีวภาพ
- การนำขยะอินทรีย์ไปหมักแบบไร้อากาศ (Anaerobic Digestion) ส่งเสริมการนำก๊าซไปใช้ประโยชน์
- การนำขยะอินทรีย์ไปบำบัดเชิงกลชีวภาพ (Mechanical Biological Treatment)
- การยุติการเผากลางที่แจ้งและการกำจัดขยะมูลฝอยแบบเผาให้ถูกต้อง

การจัดการน้ำเสียอุตสาหกรรม

- การเพิ่มการผลิตก๊าซชีวภาพจากน้ำเสียอุตสาหกรรมด้วยการนำก๊าซมีเทนกลับมาใช้ประโยชน์



FACULTY OF
AGRO-INDUSTRY
KASETSART UNIVERSITY

การตัดสินใจลงทุนเทคโนโลยีพลังงานอย่างคุ้มค่าใน ภาคอุตสาหกรรม (อาหาร/เครื่องดื่ม)

1. ขั้นตอนการคัดเลือกและจัดลำดับความสำคัญ (The Selection Process)

- การคัดกรองด้วยข้อมูล (Data Screening)

| เกณฑ์การประเมิน (Criteria) | คะแนน (1-5) | คำอธิบายประกอบ (Justification) |
|---|-------------|--------------------------------|
| 1. ปริมาณการปล่อยคาร์บอน (GHG emission): จุดนี้มีการใช้ไฟฟ้า เชื้อเพลิง หรือเกิดขยะปริมาณมหาศาลใช้หรือไม่? | | |
| 2. ความสูญเสียด้านต้นทุน (Cost Leakage): คาร์บอนที่ปล่อยออกมาสัมพันธ์กับการสูญเสียเงิน (เช่น ค่าไฟแพง, วัตถุดิบทิ้งเยอะ) ใช้หรือไม่? | | |
| 3. ความง่ายในการดำเนินงาน (Ease of Implementation): สามารถปรับปรุงได้ทันทีโดยไม่ต้องหยุดผลิตนาน หรือมีเทคโนโลยีรองรับอยู่แล้วใช้หรือไม่? | | |
| 4. ผลกระทบต่อคุณภาพสินค้า (Product Quality Impact): การปรับปรุงจุดนี้ช่วยให้สินค้าดีขึ้น หรือลดของเสีย (Defect) ได้ใช้หรือไม่? | | |

Prioritization Matrix



Food Focus Thailand, HatYai, 26 March 2026

Source: <https://www.bitesizelearning.co.uk/resources/impact-vs-effort-matrix-explanation-template>

2. การประเมินต้นทุนและการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (Cost & GHG Assessment)

หลักการ Before vs After

การประเมินการปล่อยก๊าซ (GHG Assessment)

$$GHG_{Diff} = (Activity_{Before} \times EF) - (Activity_{After} \times EF)$$

EF = Emission Factor หรือค่าสัมประสิทธิ์การปล่อยก๊าซ

การประเมินต้นทุน (Cost Assessment)

$$Cost_{reduce} = (Resource_{reduce} \times unit\ price) + Operational\ cost_{reduce}$$

3. การวิเคราะห์ความคุ้มค่า (ROI Analysis)

- Return on Investment (ROI)

$$ROI = \left(\frac{\text{Investment gain} - \text{Cost of investment}}{\text{Cost of investment}} \right) \times 100$$

- Payback Period (ระยะเวลาคืนทุน)

$$\text{Payback Period} = \frac{\text{Cost of investment}}{\text{Investment gain}}$$

Q & A

ข้อมูลติดต่อ:

รศ. ดร.อภิชนา สีลาวณิชกุล

คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

e-mail: apichaya.l@ku.ac.th